

казенное общеобразовательное учреждение Ханты-Мансийского автономного округа – Югры
«Урайская школа-интернат для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья»

Рассмотрена на заседании
методического совета
КОУ «Урайская школа-интернат
для обучающихся с ограниченными
возможностями здоровья»
Протокол от « 30 » 08 2023 г. № 1

УТВЕРЖДЕНА
приказом директора
КОУ «Урайская
школа-интернат для обучающихся с
ограниченными возможностями здоровья»
от « 31 » 08 2023 г. № 381

**Адаптированная рабочая программа по учебному предмету
ПРОФЕССИОНАЛЬНО-ТРУДОВОЕ ОБУЧЕНИЕ
(швейное дело)
9 класс
на 2023 /2024 учебный год**

Составитель: Швецова О.В.,
учитель

г.Урай, 2023 г.

Пояснительная записка

Нормативно - правовые документы.

Рабочая программа по профильному труду (швейное дело) предназначена для обучающихся 9 классов с лёгкой степенью умственной отсталости (интеллектуальными нарушениями) и разработана на основе следующих документов:

- Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 г. №273-ФЗ;
- ФГОС образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) (пр. Министерства образования и науки РФ от 19.12.2014 года. № 1599);

На основе:

- Учебного плана КОУ «Урайская школа – интернат для учащихся с ограниченными возможностями здоровья»
- Положения о порядке разработки и утверждения рабочих программ в КОУ «Урайская школа-интернат для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья»

Рабочая программа так же реализуется с применением дистанционных технологий, руководствуясь положением утвержденным приказом №108 от 20.03.2020 «Об организации образовательного процесса с использованием дистанционных технологий».

Общая характеристика учебного предмета, курса.

Программа определяет необходимый объем знаний и умений по швейному делу, который доступен большинству обучающихся. Кроме того, рабочая программа построена таким образом, что предусматривает постоянное закрепление и повторение изученного материала в течение всего периода обучения в 5-9 классах.

Предусмотренные межпредметные связи направлены на получение личностных результатов обучения.

1.1. Цель реализации программы: обучающийся со сформированными социально-трудовыми знаниями, умениями, навыками на основе освоения предмета профильный труд (швейное дело) в соответствии с его индивидуальными психофизическими возможностями здоровья.

Достижение цели планируется через реализацию следующих **задач:**

- **Развивающая задача:** развитие у обучающихся общетрудовых умений, то есть умений ориентироваться в производственном задании, планировать последовательность действий, выполнять и контролировать ход работы;

- **Обучающая задача:** обучение школьников профессиональным приёмам труда по выбранной специальности и привитие им соответствующих трудовых навыков;

- **Воспитательная задача:** воспитание у обучающихся устойчивого положительного отношения к труду и формирование необходимых в повседневной производственной деятельности качеств личности, чувства коллективизма, ответственности за порученное дело, добросовестности, честности, готовности помочь товарищу, работать на общую пользу, бережного отношения к производственному имуществу и т.п.

- **Коррекционная задача:** помочь личности активно включиться в социальную среду, в общественный труд.

Перечисленные задачи должны реализовываться комплексно, в тесной связи с преподаванием общеобразовательных дисциплин и проводимой в школе воспитательной работой.

Программа 9 класса предусматривает овладение учащимися промышленной технологией пошива женской и детской легкой одежды и скоростными приемами труда на производственных швейных машинах. Предшествующая подготовка позволяет школьнику специализироваться не только по пошиву женской и детской легкой одежды, но и по пошиву другой продукции, что дает возможность школе вносить соответствующего изменения в программу 9 класса.

В свою очередь навыки и умения, полученные при освоении швейных операций способствуют более успешному изучению школьниками общеобразовательных предметов.

На уроках профильного труда используются следующие **методы**:

словесные: рассказ, объяснение, беседа, работа с учебником и книгой;

наглядные: наблюдение, демонстрация, просмотр;

практические: самостоятельные работы, карточки, тесты.

Типы уроков:

урок объяснения нового материала (урок первоначального изучения материала); урок закрепления знаний, умений, (практический урок);

урок обобщения и систематизации знаний (тестирование);

комбинированный урок;

нестандартные уроки (урок - ролевая игра и другие).

Задания для обучающихся строятся в соответствии с психофизическими особенностями каждого обучающегося.

Традиционные формы обучения дополняются экскурсиями в ателье. Благодаря конкретным впечатлениям учащиеся прочнее усваивают теоретические знания.

Обучение швейному делу развивает мышление, способность к пространственному анализу, мелкую и крупную моторику у детей. Кроме того, выполнение швейных работ формирует у них эстетические представления, благотворно сказывается на становлении их личностей, способствует социальной адаптации и обеспечивает им в определенной степени самостоятельность в быту.

Место учебного предмета в учебном плане

Профильный труд (швейное дело) в 9 классе является частью учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений в АООП для обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями).

В соответствии с годовым календарным графиком программа рассчитана следующим образом

Образовательная область	9 класс
Технология	11 часов в неделю
Количество часов за год	363

Планируемые личностные и предметные результаты освоения учебного предмета

Предметные результаты связаны с овладением обучающимися содержания предметов программы и характеризуют их достижения в усвоении знаний и умений, возможности их применения в практической деятельности и жизни. Программа определяет два уровня овладения предметными результатами: минимальный и достаточный.

Предмет	Минимальный уровень	Достаточный уровень
Профильный труд (швейное дело)	<ul style="list-style-type: none"> - Знание правил техники безопасности; - понимание значимости организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину; - знание названий некоторых материалов изделий, которые из них изготавливаются и применяются в быту; - представления об основных свойствах используемых материалов; - знание правил хранения материалов и санитарно-гигиенических требований при работе с производственными материалами; - отбор (с помощью учителя) материалов и инструментов, необходимых для работы; - представления о принципах действия, общем устройстве машины и ее основных частей; - представления о правилах безопасной работы с инструментами и оборудованием, санитарно-гигиенических требованиях при выполнении работы; - владение базовыми умениями, лежащими в основе наиболее распространенных производственных технологических процессов (шитье); - чтение (с помощью учителя) технологической карты, используемой в процессе изготовления изделия; 	<ul style="list-style-type: none"> - Знание правил техники безопасности и соблюдение их; - понимание значимости организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину и четкое умение организовывать своё рабочее место; - самостоятельный отбор материалов и инструментов, необходимых для работы; - определение (с помощью учителя) возможностей различных материалов, их целенаправленный выбор (с помощью учителя) в соответствии с физическими, декоративно-художественными и конструктивными свойствами в зависимости от задач предметно-практической деятельности; - экономное расходование материалов; - планирование (с помощью учителя) предстоящей практической работы; - знание оптимальных и доступных технологических приемов ручной и машинной обработки швейных материалов в зависимости от свойств материалов и поставленных целей; - осуществление текущего самоконтроля выполняемых практических действий, и корректировка хода практической работы;

	<ul style="list-style-type: none"> - представления о разных видах профильного труда; - понимание значения и ценности труда; - понимание красоты труда и его результатов; - заботливое и бережное отношение к общественному достоянию и родной природе; - выражение отношения к результатам собственной и чужой творческой деятельности («нравится» / «не нравится»); - организация (под руководством учителя) совместной работы в группе; - осознание необходимости соблюдения в процессе выполнения трудовых заданий порядка и аккуратности; - выслушивание предложений и мнений товарищей, адекватно реагирование на них; - комментирование и оценка в доброжелательной форме достижения товарищей, высказывание своих предложений и пожеланий; - проявление заинтересованного отношения к деятельности своих товарищей и результатам их работы; 	<ul style="list-style-type: none"> - понимание общественной значимости своего труда, своих достижений в области трудовой деятельности; - соблюдать правила подготовки швейной машины к работе; - знать основные механизмы швейных машин с электроприводом; - уметь определять хлопчатобумажные ткани; - знать приемы выполнения ручных и машинных работ.
--	--	---

Программа обеспечивает достижение учащимися *базовых учебных действий*:

Личностные учебные действия

- проявление интереса к новому предмету и получению новых знаний;
- проявление интереса к предметно-практической деятельности,
- осознание себя как ученика, заинтересованного обучению швейному делу;
- положительное отношение к окружающей действительности, готовность к организации взаимодействия с ней;
- понимание личной ответственности за качество своих выполненных работ на уроках швейного дела;
- готовность к трудовой самостоятельной жизни в обществе;
- уважение к труду и человеку труда, целеустремлённость и настойчивость.

Коммуникативные учебные действия

- вступать в контакт и работать в учебно - трудовой группе (учитель – ученик, ученик–ученик, ученик–класс, учитель– класс);
- использовать принятые правила общения с одноклассниками и учителем;
- обращаться за помощью к учителю и принимать помощь;
- слушать и понимать инструкцию к учебному заданию в разных видах деятельности;
- научиться формулировать свои ответы на вопросы;
- доброжелательно относиться, сопереживать своим товарищам;

Регулятивные учебные действия

- научиться принимать и сохранять учебную задачу;
- соблюдать правила школьного поведения (поднимать руку, вставать и выходить из-за парты, соблюдать правила ТБ и правила внутреннего распорядка в мастерской и т. д.);
- произвольно включаться в трудовую деятельность группы, следовать предложенному плану и работать в общем темпе;
- активно участвовать в деятельности, контролировать и оценивать свои действия и действия одноклассников;
- соотносить свои действия и их результаты с заданными образцами,
- принимать оценку деятельности, оценивать ее с учётом предложенных критериев, корректировать свою деятельность с учётом выявленных недочётов.

Познавательные учебные действия:

- научиться наблюдать, сравнивать;
- делать простейшие обобщения и анализировать;
- читать, писать и пользоваться специальной терминологией, применяемой в швейном деле, уметь писать эти спецтермины;
- наблюдать за действиями учителя;
- работать с несложной по содержанию и структуре информацией (понимать изображение, текст, инструкционную карту, устное высказывание, элементарное схематичное изображение, таблицу, предъявленных на бумажных и электронных и других носителях)
- научиться извлекать необходимую информацию из разных источников либо источников, предложенных учителем.

Учебно-методическое обеспечение

Учебная литература для обучающихся, используемая на уроках

1. Швейное дело: Учебник для общеобразовательных организаций, реализующих адаптированные основные общеобразовательные программы «Технология. Швейное дело» под редакцией Г.Г. Мозговая, Г.Б. Картушина. Москва изд. «Просвещение» 2021 год.
 - Швейное дело тетради

Научно-методическая литература, для использования на уроках и использованная для составления рабочей программы

- Трудовое обучение. 5-9 классы. Швейное дело. Картонажно-переплётное дело: развёрнутое тематическое планирование / авт.-сост. О.В. Павлова. Волгоград: Учитель, 2010. – 287 с.
- Трудовое обучение. Швейное дело. 5-9 классы: контрольно-измерительные материалы, вариативные тестовые задания / авт.-сост. Н.А. Бородкина – Волгоград: Учитель, 2011. – 66 с.
- Технология.5 класс. Швейное дело: разработки уроков/ автор-составитель Л.В.Боброва - Волгоград: Учитель, 2011
- Занимательные уроки технологи для девочек. Пособие для учителей. - М.: Школьная Пресса, 2009
- Домашние ремёсла: сборник / сост. Е. Семашко. – М.: Терра; Физкультура и спорт, 1997.
- Гильман Р. А. Иголка и нитка в умелых руках.- М., 1993.
- Рослякова Т.А. Энциклопедия домашнего шитья.- Ростов на Дону.: Изд-во «Феникс», 2011

Цифровые образовательные ресурсы, использованные при составлении рабочей программы

- «Единое окно доступа к образовательным ресурсам» -<http://windows.edu.ru>
- «Единая коллекция цифровых образовательных ресурсов» - <http://school-collection.edu.ru>
- ИнтерГУ.ги - Интернет-государство учителей www.intergu.ru
- Каталог учебников, оборудования, электронных ресурсов <http://ndce.edu.ru/> Псковский образовательный портал <http://www.pskovedu.ru/>
- Российский портал открытого образования <http://www.opennet.edu.ru>
- Российский общеобразовательный портал <http://www.school.edu.ru/default.asp> Единая коллекция цифровых образовательных ресурсов <http://school-collection.edu.ru/>
- Сайт Министерства образования и науки РФ <http://www.mon.gov.ru>
- Сайт Рос. образования <http://www.ed.gov.ru>
- Сеть творческих учителей www.it-n.ru
- Социальная сеть работников образования <http://nsportal.Ru>, сайты учителей технологии <http://www.uchportal.ru/dir/12>
- Российский образовательный портал <http://www.school.edu.ru>
- Образовательный портал «Непрерывная подготовка учителей технологии» <http://tehnologi.su/publ/43-1>
- «Федеральный центр информационных образовательных ресурсов» - <http://fcior.edu.ru>, <http://eor.edu.ru>
- Фестиваль педагогических идей "Открытый урок" <http://festival.1september.ru/>
- ФГОС <http://standart.edu.ru/>
- Электронное периодическое издание «Педагогическая газета» (PEDGAZETA.RU)

Календарно-тематическое планирование

№	Тема	Кол-во часов	Дата проведения		Формируемые представления	Содержание, основные виды деятельности
			план	факт.		
I четверть 88ч.						
Вводное занятие (2ч)						
1-2	Вводное занятие. Первичный инструктаж по охране труда.	2	01.09 01.09		Правила безопасной работы в мастерской, организации рабочего места.	Итоги обучения за прошлый год и задачи предстоящего. Первичный инструктаж по охране труда.
Особенности обработки изделий из синтетических тканей. (6ч)						
3-4	Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей.	2	04.09. 04.09.		Название тканей из синтетических волокон, их свойства.	Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей: блузочная, плательная, плащевая. Свойства тканей из синтетических волокон и учет при пошиве изделий.
5-6	Распознавание тканей из синтетических волокон.	2	04.09. 04.09.		Свойства тканей из синтетических волокон	Определение синтетических тканей по внешнему виду, на ощупь и по характеру горения нитей.
7-8	Уход за изделиями из синтетических тканей.	2	04.09 05.09.		Свойства тканей из синтетических волокон, правила ухода за изделиями из них.	Особенность влажно – тепловой обработки синтетической ткани. Чистка, стирка и хранение изделий из синтетических тканей.
Изготовление выкройки по основе платья и раскрой платья, отрезного по линии талии или по линии бёдер. (15ч)						
9	Знакомство с изделием (платье, отрезное по линии талии или бедер).	1	05.09.		Детали отрезного платья, название контурных срезов выкройки.	. Платье отрезное и цельно-кроеное. Фасоны отрезного платья. Ткани для пошива платья. Детали платья, отрезного по линии талии и по линии бедер. Название контурных срезов.

10-12	Изготовление выкройки отрезного платья.	3	05.09. 05.09. 08.09.		Последовательность внесения изменений в выкройку основы платья.	Использование выкроек основ платья, блузок и юбок для изготовления выкройки платья отрезного по линии талии или бедер. Подготовка выкройки к раскрою. Проверка качества выкройки.
13	Выбор и описание фасона платья.	1	08.09.		Выбор по журналам мод фасон отрезного платья.	Выбор фасона платья на себя. Описание фасона.
14-15	Моделирование отрезного платья.	2	11.09. 11.09.		Основы моделирования.	Нанесение фасонных линий. Изготовление выкройки отрезного платья выбранного фасона.
16-17	Моделирование рукава. Изготовление выкройки рукава «фонарик».	2	11.09. 11.09.		Основы моделирования рукава на основе выкройки прямого рукава.	Моделирование рукава. Использование выкройки прямого рукава для изготовления выкроек других фасонов. Изготовление выкройки рукава «фонарик».
18-19	Изготовление выкройки рукава «крылышко».	2	11.09. 12.09.		Основы моделирования рукава на основе выкройки прямого рукава.	Моделирование рукава. Использование выкройки прямого рукава для изготовления выкроек других фасонов. Изготовление выкройки рукава «крылышко».
20-21	Раскрой деталей платья.	2	12.09. 12.09.		Правила подготовки ткани к раскрою, рациональной раскладки деталей на ткани.	Подготовка ткани к раскрою. Раскладка деталей выкройки на ткани. Раскрой деталей платья с учетом припусков на швы. Проверка качества кроя.
22-23	Подготовка деталей кроя к обработке.	2	12.09. 15.09.		Способы переноса контурных линий.	Подготовка деталей кроя к обработке. Способы перевода контурных линий. Контрольные линии.
Соединение лифа с юбкой. (35ч)						

24	Составление плана пошива платья выбранного фасона.	1	15.09.		План пошива платья по технологическому рисунку	Составление плана пошива платья выбранного фасона по техническому рисунку.
25-26	Подготовка платья к примерке.	2	18.09. 18.09.		Порядок подготовки изделия к примерке, технология выполнения операции.	Сметывание деталей изделия.
27-28	Проведение первой примерки. Устранение выявленных дефектов.	2	18.09. 18.09.		Правила проведения первой примерки блузки.	Правила проведения первой примерки блузки. Возможные дефекты и способы их устранения.
29-30	Обработка вытачек.	2	18.09. 19.09.		Технология выполнения операции.	Технология стачивания вытачек. Влажно-тепловая обработка вытачек. Требования к качеству выполняемой операции.
31-32	Обработка плечевых срезов лифа.	2	19.09. 19.09.		Технология выполнения стачного шва, способы обработки срезов.	Стачивание плечевых срезов. Обработка стачного шва на краеобметочной машине или вручную. Влажно-тепловая обработка шва. Требования к качеству выполняемой операции.
33-34	Обработка боковых срезов лифа.	2	19.09. 22.09.		Технология выполнения стачного шва, способы обработки срезов.	Стачивание боковых срезов. Обработка стачного шва на краеобметочной машине или вручную. Влажно-тепловая обработка шва. Требования к качеству выполняемой операции.
35-36	Обработка борта подбортом.	2	22.09. 25.09.		Способы обработки внутреннего среза подборта.	Виды подбортов, их назначение. Способы обработки внутренних срезов подбортов. Соединение борта с подбортом. Проверка качества.
37-38	Раскрой и обработка воротника.	2	25.09.		Особенности конструкции	Изменение выреза горловины.

			25.09.		выбранного фасона воротника, назначение прокладки.	Раскрой воротника. Раскрой прокладки в воротник. Обтачивание деталей воротника. Выметывание шва. Влажно – тепловая обработка воротника. Требования к качеству выполняемой операции.
39-40	Соединение воротника с горловиной.	2	25.09. 25.09.		Технология втачивания воротника в горловину с одновременным притачиванием подбортов.	Выметывание воротника в горловину с совмещением контрольных меток. Соединение воротника с горловиной путем вкладывания его между полочкой и подбортом. Отгибание подборта наизнанку. Выметывание шва на участке отворотов. Требования к качеству выполняемой операции.
41-42	Обработка рукавов.	2	26.09. 26.09.		Способы обработки нижнего среза рукава.	Стачивание среза рукава, обработка среза шва на краеобметочной машине. Обработка нижнего среза рукавов выбранным способом (швом вподгибку, окантовочным швом, манжетой и т. д.).
43-44	Стачивание боковых срезов юбки.	2	26.09. 26.09.		Технология выполнения стачного шва, способы обработки срезов швов.	Стачивание боковых срезов юбки, Обработка срезов стачного шва на краеобметочной машине. Влажно – тепловая обработка шва. Требования к качеству выполняемой операции.
45	Способы соединения лифа с юбкой.	1	29.09.		Технология выполнения соединения лифа с юбкой.	Способы соединения лифа с юбкой (стачным и накладным швом, со сборками по линии талии и без них).
46-47	Соединение лифа с юбкой.	2	29.09. 02.10.		Способы соединения лифа с юбкой.	Выбор способа соединения юбки с лифом. Соединение лифа с юбкой.

						Требования к качеству выполненной операции.
48-50	Соединение рукавов с проймами изделия.	3	02.10. 02.10. 02.10.		Технология вметывания и втачивания рукава в пройму.	Прокладывание машинных стежков для сборки по окату рукава. Совмещение контрольных строчек и вметывание рукава в пройму. Втачивание рукава в пройму. Обработка среза шва. Влажно – тепловая обработка шва. Требования к качеству выполняемой операции.
51-52	Обработка нижнего среза изделия.	2	02.10. 03.10.		Выбор способа обработки нижнего среза в зависимости от фасона изделия, ткани.	Способы обработки нижнего среза платья и обработка. Обработка нижнего среза изделия одним из способов.
53-54	Обработка петель.	2	03.10. 03.10.		Разметка и обметывание петель.	Способы обметывания петель (вручную, машинным способом). Разметка мест расположения петель. Обметывание петель одним из способов.
55	Пришивание фурнитуры.	1	03.10.		Разметка мест пришивания пуговиц.	Разметка мест пришивания пуговиц. Пришивание пуговиц.
56-57	Обработка пояса.	2	06.10. 06.10.		Способы обработки пояса.	Способы обработки пояса (обтачным или накладным швом). Обработка пояса.
58	Окончательная отделка изделия.	1	09.10.		Правила безопасной работы с утюгом.	Окончательная отделка изделия. Удаление временных строчек. Складывание изделия. Оценка качества готового изделия.
Влажно – тепловая обработка изделий на швейной фабрике. (6ч)						
59-60	Оборудование отделочного цеха швейной фабрики.	2	09.10. 09.10.		Оборудование отделочного цеха, его назначение, виды работ, требования к влажно-тепловой	Оборудование отделочного цеха: виды (утюги, прессы, паровоздушные манекены),

					обработке изделий.	назначение. Общее представление о работе прессов. Назначение паровоздушного манекена. Требование к влажно-тепловой обработке.
61	Правила охраны труда при выполнении влажно-тепловой обработки изделий.	1	09.10.		Правила безопасной работы при влажно - тепловой обработке изделия.	Организация рабочего места при влажно – тепловой обработке изделий. Правила безопасной работы при влажно – тепловой обработке изделий.
62-64	Ознакомление с оборудованием швейной фабрики.	3	09.10. 10.10. 10.10.		Оборудование отделочного цеха швейной фабрики.	Ознакомление с оборудованием отделочного цеха швейной фабрики (швейной мастерской).
Трудовое законодательство. (4ч)						
65	Кодекс законов о труде.	1	10.10.		Содержание Трудового Кодекса, основные права и обязанности рабочих и служащих.	Знакомство с трудовым Кодексом. Основные права и обязанности рабочих и служащих.
66-67	Трудовой договор.	2	10.10. 13.10.		Содержание трудового договора.	Трудовой договор. Перевод на другую работу. Расторжение трудового договора. Отстранение от работы. Рабочее время и время отдыха. Заработная плата.
68	Охрана труда.	1	13.10.		Содержание раздела ТД «Охрана труда».	Трудовая дисциплина. Охрана труда. Труд молодежи.
Практическое повторение. (пошив постельного белья, платья, блузки, женской и детской юбки) (15ч)						
69	Изготовление изделия (блузка) Работа по готовому крою. Проверка деталей кроя.	1	16.10.		Последовательность операции по пошиву выбранного изделия.	Выполнить пошив выбранного изделия.
70	Подготовка деталей кроя к обработке.	1	16.10.		Способы перевода контурных линий.	Подготовка деталей кроя к обработке. Способы перевода контурных линий. Контрольные линии.

71	Обработка вытачек.	1	16.10.		Способы обработки вытачек.	Способы обработки вытачек. Стачивание вытачек по намеченным линиям. Закрепление строчек. Заутюживание вытачек. Проверка качества работы.
72	Стачивание плечевых срезов.	1	16.10.		Технология выполнения стачного шва.	Технология выполнения стачного шва. Стачивание плечевых срезов. Обработка срезов шва одним из видов обработки (косым, петельным стежком, на краеобметочной швейной машине и т. п.).
73-74	Обработка среза горловины подкройной обтачкой.	2	16.10. 17.10.		Виды обработки срезов горловины, технологию обработки срезов разными способами.	Виды обработки горловины, пройм или срезов цельно-кроеного рукава (косой обтачкой, окантовочным швом, подкройной обтачкой).
75	Стачивание боковых срезов блузки.	1	17.10.		Технология выполнения стачного шва.	Технология выполнения стачного шва. Стачивание боковых срезов. Обработка срезов швов одним из способов. Проверка качества шва. Влажно – тепловая обработка боковых швов.
76-77	Обработка нижних срезов рукава.	2	17.10. 17.10.		Виды и технологию обработки нижних срезов рукава.	Обработка нижних срезов рукава швом вподгибку с закрытым срезом.
78-79	Обработка нижнего среза блузки.	2	20.10. 20.10.		Виды и технологию обработки низа изделия блузок.	Обработка блузки швом вподгибку с закрытым срезом.
80	Окончательная отделка блузки.	1	23.10.		Правила безопасной работы с утюгом.	Окончательная отделка изделия. Удаление временных строчек. Утюжка готового изделия. Складывание изделия. Оценка

						качества готового изделия.
81-83	Пошив наволочки.	3	23.10. 23.10. 23.10.		Технология обработки изделия.	1. Раскроить по готовому лекалу. 2. Обработать верхнюю деталь. 3. Сборка деталей наволочки
Самостоятельная работа. (5ч)						
84-88	Выполнение отдельных операций по пошиву изделия.	5	23.10. 24.10. 24.10. 24.10. 24.10.		Операции по пошиву изделия.	Последовательность выполнения операции
II четверть 88ч.						
Вводное занятие. (1ч)						
89	Вводное занятие. План работы на четверть. Правила безопасной работы в мастерской.	1	06.11.		Правила безопасной работы в мастерской.	План работы на четверть. Правила безопасной работы в мастерской.
Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину. (10ч)						
90	Знакомство с готовыми выкройками.	1	27.10.		Особенности готовых выкроек.	Журналы мод. Готовая выкройка: особенности назначения деталей и контурных срезов. Виды готовых выкроек.
91	Обозначения на выкройке.	1	27.10.		Назначение обозначений на готовой выкройке.	Условные обозначения линий, контрольных точек и размеров на чертежах в натуральную величину, цифровые обозначения на чертежах в уменьшенном масштабе.
92-93	Построение чертежа выкройки в натуральную величину.	2	06.11. 07.11.		Построение чертежа выкройки в натуральную величину на основе уменьшенной выкройки.	Построение чертежа выкройки в натуральную величину на основе уменьшенного чертежа.
94	Способы перевода готовых выкроек в натуральную	1	07.11.		Способы перевода готовых выкроек в натуральную величину.	Использование резца и кальки для перевода выкроек в натуральную

	величину.					величину из приложения к журналу мод. Выполнение упражнений по переводу выкроек.
95-96	Подгонка выкройки под свой размер.	2	07.11. 07.11.		Определение своего размера, подбор выкройки в соответствии с ним, подгон выкройки под свой размер.	Определение своего размера и выбор выкройки в соответствии с ним. Способы подгонки выкройки на свой размер (уменьшение, увеличение) Выполнение упражнений по подгонке выкройки под свой размер.
97	Описание фасона изделия.	1	10.11.		Описание изделия по рисунку в журнале мод.	Описание фасона изделия по рисунку в журнале мод с использованием инструкции к выкройке.
98-99	Выбор фасона изделия и анализ выкройки.	2	10.11. 13.11.		Выбор фасона изделия, анализ выкройки.	Выбор фасона изделия с учетом его сложности. Анализ выкройки и чертежа.
Раскрой по готовым выкройкам или чертежам и пошив легкой женской одежды. (28ч)						
100	Выбор фасона и его анализ.	1	13.11.		Сложности фасона, соотношение его пошив со своими возможностями.	Выбор фасона изделия (платье, блузка, юбка, сарафан и др.). Анализ фасона.
101-102	Перевод выкройки в натуральную величину.	2	13.11. 13.11.		Способы перевода выкройки в натуральную величину.	Готовая выкройка: названия деталей, контрольные обозначения, описания к выкройке и чертежу. Способы перевода выкройки в натуральную величину. Проверка выкройки в соответствии со своими мерками.
103	Подбор ткани, ниток и фурнитуры.	1	13.11.		Правила подбора ткани, ниток и фурнитуры.	Подбор ткани, ниток и фурнитуры для изготовления выбранного изделия. Подбор отделки для изделия. Расчет расхода ткани на

						изделие с учетом её ширины.
104-105	Раскрой изделия.	2	14.11. 14.11.		Правила подготовки ткани к раскрою, раскладка деталей выкройки на ткани.	Правила подготовки ткани к раскрою. Раскладка деталей выкройки на ткани. Проверка раскладки с учётом направления рисунка, экономического использования ткани. Раскрой деталей с учетом припусков на швы. Проверка качества кроя.
106-107	Подготовка деталей кроя к обработке.	2	14.11. 14.11.		Способы перевода контурных линий.	Подготовка деталей кроя к обработке. Способы перевода контурных линий. Контрольные линии.
108	Составление плана пошива изделия.	1	17.11.		План пошива выбранного изделия.	Составление плана пошива выбранного изделия по рисунку.
109	Пошив и отделка выбранного изделия по готовому крою. (детская рубашка, блузка).	1	17.11.		Последовательность пошива выбранного изделия.	Последовательность пошива выбранного изделия. Описание фасона. Проверка деталей кроя.
110	Подготовка деталей кроя к обработке.	1	20.11.		Правила подготовки деталей кроя к обработке.	Подготовка деталей кроя к обработке. Способы перевода контурных линий, контрольных линий.
111-112	Подготовка изделия к первой примерке. Проведение первой примерки.	2	20.11. 20.11.		Последовательность и правила проведения первой примерки.	Подготовка изделия к первой примерке. Проведение первой примерки. Правила проведения первой примерки изделия.
113	Устранения выявленных дефектов.	1	20.11.		Дефекты ,способы их устранения.	Возможные дефекты и способы устранения после первой примерки.
114	Обработка вытачек.	1	20.11.		Способы обработки вытачек, технология выполнения операции.	Способы обработки вытачек. Технология стачивания вытачек.

						Влажно – тепловая обработка вытачек. Требования к качеству выполняемой работы.
115-116	Обработка борта подбортом.	2	21.11. 21.11.		Виды застёжек, правила раскроя подбортов, технологическая последовательность обработки подбортов	Раскрой подборта. Обработка подборта. Соединение подборта с бортом. Проверка качества.
117	Обработка накладных карманов.	1	21.11.		Технология обработки накладных карманов.	Обработка накладных карманов и соединения их с деталями полочек.
118	Обработка боковых срезов изделия.	1	21.11.		Технология выполнения стачного шва, способы обработки срезов швов.	Стачивание боковых срезов изделия. Обработка срезов стачного шва на краеобметочной швейной машине. Влажно – тепловая обработка шва. Требования к качеству выполняемой работы.
119	Обработка плечевых срезов изделия.	1	24.11.		Технология выполнения стачного шва, способы обработки срезов швов.	Стачивание плечевых срезов изделия. Обработка срезов стачного шва на краеобметочной швейной машине. Влажно – тепловая обработка шва. Требования к качеству выполняемой работы.
120	Раскрой и обработка воротника.	1	24.11.		Особенности конструкции выбранного фасона воротника, назначение прокладки.	Измерение выреза горловины. Раскрой воротника. Раскрой прокладки в воротник. Обтачивание деталей воротника. Выметывание шва. Влажно – тепловая обработка воротника. Требования к качеству выполняемой работы.
121	Соединение воротника с горловиной.	1	27.11.		Технология втачивания воротника в горловину с одновременным	Вметывание воротника в горловину с совмещением контрольных меток.

					притачиванием подборта.	Втачивание воротника. Обработка шва втачивания воротника.
122	Обработка рукавов.	1	27.11.		Способы обработки нижнего среза рукава.	Стачивание срезов рукава, обработка среза шва на краеобметочной швейной машине. Обработка нижнего среза рукавов выбранным способом (швом вподгибку, окантовочным швом, манжетой и т. д.).
123-124	Соединение рукавов с проймами изделия. Вмётывание рукавов. Втачивание рукавов. Обработка пройм.	2	27.11. 27.11.		Технология втачивания рукава в пройму.	Прокладывание машинных стежков для сборки по окату рукава. Совмещение контрольных меток и вмётывание рукава в пройму. Втачивание рукава в пройму. Обработка среза шва. Влажно – тепловая обработка шва. Требования к качеству выполняемой операции.
125	Обработка нижнего среза изделия.	1	27.11.		Способы обработки нижнего среза изделия.	Способы обработки нижнего среза изделия. Обработка нижнего среза изделия одним из способов.
126	Обработка петель.	1	28.11.		Способы обмётывания петель (вручную, машинным способом).	Способы обмётывания петель (вручную, машинным способом). Разметка мест расположения петель. Обмётывание петель одним из способов.
127-128	Окончательная отделка изделия.	2	28.11. 28.11.		Окончательная отделка изделия. Правила безопасной работы с утюгом.	Окончательная отделка изделия. Удаление временных строчек. Утюжка готового изделия. Пришив пуговиц. Складывание изделия. Оценка качества готового изделия.
Оборудование швейного цеха. (45ч)						

129-130	Универсальные промышленные швейные машины.	2	28.11. 01.12.		Виды универсальных и специальных швейных машин, их назначение, основные механизмы, правила безопасной работы	Универсальные промышленные машины: модели 97-класса, 1022-го класса, «Текстима», "джуки» и др., скорость, виды выполняемых работ, основные механизмы; правила безопасной работы на универсальных промышленных швейных машинах
131	Подготовка универсальных швейных машин к работе.	1	01.12.		Подготовка универсальных швейных машин к работе.	Подготовка универсальной швейной машины к работе. Заправка нитей в машину. Упражнения в заправке ниток.
132-133	Выполнение пробных строчек без ниток.	2	04.12. 04.12.		Пробных строчки без ниток.	Пуск и остановка универсальной швейной машины; строчка без ниток по бумаге.
134-135 136 137	Выполнение пробных строчек на универсальной швейной машине.	4	04.12. 04.12. 04.12. 05.12.		Строчки на универсальной швейной машине по прямым и закруглённым линиям.	Строчка на универсальной швейной машине по прямым и закруглённым линиям.
138-139	Регулирование длины стежка.	2	05.12. 05.12.		Регулировка длины стежка, строчки с разной длиной стежка.	Регулятор строчки: устройство, назначение. Перевод регулятора строчки. Выполнение пробных строчек с разной длиной стежка.
140	Регулировка натяжения верхней и нижней нитей.	1	05.12.		Регулировка натяжения верхней и нижней нитей.	Устройство регулятора натяжения верхней нити. Регулировка нижней нити. Простейшие приёмы регулировки натяжения верхней и нижней нитей на универсальной швейной машине.
141	Приспособления к универсальной швейной	1	08.12.		Назначение приспособления к универсальной швейной машине.	Приспособления к универсальной швейной машине (направляющие

	машине.					линейки для подшивки низа и выполнения окантовочного шва).
142-143	Выполнение пробных строчек с направляющей линейкой.	2	08.12. 11.12.		Строчки с помощью направляющей линейки.	Выполнение пробных строчек с направляющей линейкой для подшивки низа.
144-145-146	Выполнение окантовочного шва на прямых срезах с помощью приспособления.	3	11.12. 11.12. 11.12.		Окантовочный шов на прямых срезах с помощью приспособления.	Выполнение окантовочного шва на прямых срезах с помощью приспособления.
147-148-149	Выполнение окантовочного шва на закруглённых срезах с помощью приспособления.	3	11.12. 12.12. 12.12.		Окантовочный шов на закругленных срезах с помощью приспособления.	Выполнение окантовочного шва на закругленных срезах с помощью приспособления.
150	Специальные швейные машины.	1	12.12.		Виды специальных швейных машин, их назначение.	Специальные швейные машины: виды(цепного стежка, красобметочная, стачивающе-обметочная), характеристика и назначение видов.
151	Заправка нитей в специальной швейной машине.	1	12.12.		Заправка ниток на специальных швейных машинах.	Заправка верхней и нижней ниток на специальных швейных машинах.
152	Регулировка натяжения нитей на специальных швейных машинах.	1	15.12.		Регулировка натяжения нитей на специальных швейных машинах.	Приёмы регулировки натяжения верхней и нижней ниток на специальных швейных машинах.
153-154	Выполнение пробных строчек на специальных швейных машинах.	2	15.12. 18.12.		Правила безопасной работы на специальных швейных машинах. Пробные строчки на специальных швейных машинах.	Правила безопасной работы на специальных швейных машинах. Выполнение пробных строчек на специальных швейных машинах.
155-156	Швейные машины-автоматы и полуавтоматы.	2	18.12. 18.12.		Виды выполняемых на швейных машинах – автоматах и полуавтоматах работ (подшивка	Швейные машины-автоматы и полуавтоматы: характеристика и назначение.

					низа, пробивание петель, пришивание пуговиц, закрепка).	
157	Пошив изделия на универсальной швейной машине (выбор изделия).	1	18.12.		Приемы работы на универсальных швейных машинах.	Последовательность изготовления изделия несложной формы (прихватка, наволочка и др.).
158-159	Раскрой деталей прихватки. Пошив прихватки.	2	18.12. 19.12.		Правила раскроя деталей.	Раскрой деталей прихватки (верхняя и нижняя деталь и деталь прокладки) с учетом направления долевой нити. Раскрой по готовому лекалу.
160	Сборка верхней детали прихватки.	1	19.12.		Последовательность сборки верхней детали прихватки и технология выполнения стачного шва.	Последовательность изготовления верхней детали прихватки.
161	Соединение деталей прихватки.	1	19.12.		Последовательность сборки деталей прихватки.	Последовательность сборки деталей прихватки.
162	Обработка срезов прихватки.	1	19.12.		Последовательность обработки срезов прихватки окантовочным швом.	Раскрой обтачки. Последовательность обработки срезов прихватки окантовочным швом. Окончательная отделка прихватки. Требования к качеству выполняемой операции. Влажно - тепловая обработка изделия.
163	Пошив фартука с нагрудником по готовому крою. Подготовка деталей кроя фартука к обработке.	1	22.12.		Способы перевода контурных линий, виды швов, используемые при пошиве фартука.	Способы перевода контурных линий. Подготовка деталей кроя фартука к обработке. Контрольные линии. Виды швов, используемые при пошиве изделия.
164	Составление плана пошива фартука с нагрудником.	1	22.12.		План пошива фартука с нагрудником,.	Последовательность операций на основе предметно –

						технологической карты.
165	Обработка нагрудника с одновременным втачиванием бретелей.	1	25.12.		Технологию выполнения обтачного шва.	Обработка бретелей обтачным швом. Обработка боковых срезов нагрудника. Требования к качеству выполняемой операции.
166	Обработка боковых и нижнего среза нижней части фартука.	1	25.12.		Способы обработки боковых и нижних срезов нижней части фартука.	Обработка боковых и нижних срезов нижней части фартука подкройной обтачкой. Обработка срезов швом вподгибку с закрытым срезом,
167	Обработка накладных карманов.	1	25.12.		Способы обработки срезов кармана.	Способы обработки верхнего среза кармана. Обработка боковых и нижнего срезов кармана. Требования к качеству выполняемой операции.
168	Соединение накладных карманов с нижней частью фартука.	1	25.12.		Способы соединения кармана с основной деталью.	Разметка мест прикрепления карманов, соединение карманов с нижней частью фартука накладным швом. Требования к качеству выполняемой операции.
169	Обработка пояса обтачным швом.	1	25.12.		Технология обработки обтачного шва.	Обработка пояса обтачным швом. Требования к качеству выполняемой операции.
170	Обработка верхнего среза нижней части фартука.	1	26.12.		Способы обработки сборок.	Способы обработки верхнего среза (собираение сборок или закладывание мягких складок), выполнение сборки машинным способом, Равномерное распределение сборок. Обработка верхнего среза нижней части фартука.
171	Соединение деталей фартука.	1	26.12.		Соединение нижней части фартука с нагрудником и поясом.	Соединение нижней части фартука с нагрудником и поясом.

						Выполнение отделочной строчки. Требования к качеству выполняемой операции.
172	Окончательная отделка изделия.	1	26.12.		Правила безопасной работы с утюгом. Операции по окончательной отделке изделия.	Удаление временных строчек, Утюжка готового изделия. Складывание изделия.
Самостоятельная работа.(4ч)						
173-176	Теория (тесты) шва.	4	26.12. 29.12. 29..12. 29.12.		Пошив фартука закругленной формы с использованием приспособления для выполнения окантовочного шва.	Последовательность пошива фартука закругленной формы с использованием приспособления для выполнения окантовочного шва.
III четверть 121ч.						
Вводное занятие.(1ч)						
177	Вводное занятие. Повторный инструктаж учащихся по охране труда.	1	09.01.		Правила безопасной работы в мастерской.	План работы на четверть. Правила безопасной работы в мастерской.
Организация труда и производства на швейной фабрике.(7ч)						
	Основные этапы изготовления изделия в швейной промышленности.	2	09.01. 09.01.		Виды производства одежды, его основные этапы.	Виды производства одежды. Специализация предприятий. Основные этапы изготовления одежды в швейной промышленности: разработка модели, изготовление лекал; подготовка ткани к раскрою; раскрой; пошив изделия и его окончательная отделка.
180-	Разработка моделей и конструирование изделий для массового производства.	1	09.01.		Особенности разработки моделей и их конструирования, Содержание труда модельера, конструктора.	Разработка моделей и конструирование изделий для массового производства. Отличия от индивидуального пошива. Профессии «модельер» и

						«конструктор».
181-182	Производственный технологический процесс изготовления одежды.	2	12.01. 12.01.		Производственный технологический процесс.	Производственный технологический процесс изготовления одежды. Цеха на швейной фабрике: экспериментальный, подготовительный, раскройный, швейный. Основные рабочие профессии швейного производства.
183-184	Организация труда на швейной фабрике.	2	15.01. 15.01.		Бригадная форма организации труда, норма времени и выработки, оплата труда.	Норма времени. Норма выработки. Бригадная форма организации труда. Оплата труда швеи. Разряды по существующей тарифной сетке.
Правила безопасной работы на швейной фабрике.(5ч)						
185-186	Правила безопасной работы на швейной фабрике.	2	15.01. 15.01.		Законодательство по охране труда, безопасность труда на швейной фабрике.	Законодательство по охране труда. Безопасность труда на швейной фабрике: в швейном цехе, на рабочем месте швеи, в других цехах.
187-188	Основы электробезопасности	2	15.01. 16.01.		Основы электробезопасности.	Основы электробезопасности.
189	Правила и инструкции по безопасности труда на рабочих местах.	1	16.01.		Правила и инструкции по безопасности труда на рабочих местах.	Правила и инструкции по безопасности на рабочих местах. Безопасная работа при выполнении ручных и машинных операций, а также при влажно-тепловой обработке изделий.
Технология пошива простейших изделий, выпускаемых на швейной фабрике (базовым предприятием) (19ч)						
190	Ассортимент простейших изделий фабрики.	1	16.01.		Ассортимент продукции, выпускаемой швейной фабрикой. Свойства ткани, используемой для пошива изделий.	Ассортимент простейших изделий фабрик. Ткань, используемая для пошива простейших изделий: виды, технологические свойства.

191	Основные детали изделий, названия срезов.	1	16.01.		Названия деталей и контурных срезов простейших изделий, пошиваемых на фабрике	Основные детали изделий, названия срезов.
192-193-194	Виды швов, используемых при пошиве изделий.	3	19.01. 19.01. 22.01.		Технологическая последовательность выполнения швов.	. Виды швов, используемых при пошиве изделий. Технологическая последовательность выполнения швов. Требования к качеству выполняемого шва. Выполнение образцов швов (стачного, двойного, запошивочного, накладного и др.).
195	Последовательность обработки изделий.	1	22.01.		Технологическая последовательность пошива простейших изделий, выпускаемых фабрикой.	Последовательность обработки изделий (постельное белье, детское белье и др.).
196	Технические условия на готовые изделия.	1	22.01.		Технические условия на готовые изделия.	Технические условия на готовые изделия.
197	Пооперационное разделение труда при пошиве простейшего изделия.	1	22.01.		Пооперационное разделения труда при пошиве изделий.	Пооперационное разделение труда при пошиве простейшего изделия (постельного белья, детского белья, юбок и др.).
198-199-200-201	Изготовление пробного изделия.	4	22.01. 23.01. 23.01. 23.01.		Пробное изделие.	Изготовление пробного изделия индивидуально. Требования к качеству готового изделия.
202	Норма выработки и плановые задания.	1	23.01.		Норма времени на изготовление изделия, норма выработки и плановом задании.	Норма времени и норма выработки при пошиве простейшего изделия. Плановые задания на пошив простейшего изделия в производственных условиях.
203	Изготовление изделия с пооперационным разделением	1	26.01.		Оценка качества готовых изделий.	Пооперационное разделение труда при пошиве бельевых изделий

	труда.					(наволочки с клапаном).
204-205 206 207	Пошив наволочки с клапаном.	4	26.01. 29.01. 29.01. 29.01.		Технология пошива наволочки с клапаном, технология выполнения швов, требования к качеству.	Пошив наволочки с клапаном с пооперационным разделением труда.; обработка поперечных срезов швом вподгибку с закрытым срезом, разметку длины клапана, обработка боковых срезов двойным швом, утюжка и складывание по стандарту изделия. Необходимость контроля за правильностью выполнения предшествующих операций.
208	Оценка качества готовых изделий.	1	29.01.		Оценка качества готовых изделий.	Оценки качества готовых изделий. Подведение итогов выполнения планового задания.
Выполнение машинной закрепки на концах шва у деталей.(4ч)						
209	Универсальная швейная машина, используемая для выполнения машинных закрепок.	1	29.01.		Универсальная швейная машина. Выполнение машинных закрепок.	Универсальная швейная машина, используемая для выполнения машинных закрепок как отдельных операций, подготовка к работе.
210-211	Ознакомление с работой швеи.	2	30.01. 30.01.		Работа швеи.	Ознакомление с работой швеи (наблюдение).
212	Пробное выполнение машинной закрепки шва.	1	30.01.			Подготовка деталей и изделий к выполнению на них машинных закрепок.
Технология пошива прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве. (27ч)						
213 214	Работа подготовительного и раскройного цехов. Лекало.	2	3.01. 02.02.		Работа подготовительного и раскройного цехов. Лекало.	Работа подготовительного и раскройного цехов: настил тканей, раскладка лекал, экономные

						приемы раскроя, проверка качества кроя, маркировка кроя. Лекало: направление долевых линий, контрольные строчки для соединения деталей, хранение, материала для изготовления.
215 - 216	Последовательность пошива прямого цельнокроеного платья.	2	02.02. 05.05.		Последовательность пошива прямого цельнокроеного платья.	Последовательность пошива прямого цельнокроеного платья: заготовка переда платья, соединение плечевых срезов, обработка горловины, втачивание рукавов в открытую пройму или обработка проймы подкройной обтачкой. Соединение боковых срезов. Обработка низа изделия. Утюжка и складывание изделия.
217- 219	Раскрой платья по фабричным лекалам.	3	05.02. 05.93. 05.02.		Раскрой изделия по фабричным лекалам.	Раскрой платья по фабричным лекалам.
220- 221	Пошив платья по производственной технологии. Подготовка деталей кроя к обработке.	2	05.02. 06.02		Пошив платья по производственной технологии.	Пошив платья по производственной технологии. Технические требования к качеству цельнокроеного платья.
222- 223	Обработка вытачек.	2	06.02. 06.02.		Способы обработки вытачек	Способы обработки вытачек. Стачивание вытачек по намеченным линиям. Закрепление строчек. Заутюживание вытачек. Проверка качества работы.
224- 225	Обработка боковых срезов.	2	06.02. 09.02.		Технология выполнения стачного шва, способы обработки срезов швов.	Стачивание боковых срезов. Обработка срезов стачного шва на краеобметочной швейной машине. Влажно - тепловая

						обработка шва. Требования к качеству выполняемой операции.
226-227	Обработка плечевых срезов.	2	09.02. 12.02.		Технология выполнения стачного шва, способы обработки срезов швов.	Стачивание плечевых срезов. Обработка срезов стачного шва на краеобметочной швейной машине. Влажно - тепловая обработка шва. Требования к качеству выполняемой операции.
228-230	Обработка среза горловины подкройной обтачкой.	3	12.02. 12.02. 12.02.		Технология выполнения стачного шва, правила изготовления выкройки и раскрой подкройной обтачки.	Изготовление выкройки и раскрой подкройной обтачки для обработки горловины. Технология стачивания обтачек по плечевым срезам. Влажно - тепловая обработка шва.
231-232	Обработка рукавов.	2	12.02. 13.02.		Способы обработки срезов швов и нижнего среза рукавов.	Стачивание срезов рукавов, обработка срезов швов одним из способов. Способы обработки нижнего среза рукавов. Обработка срезов рукавов одним из способов. Влажно – тепловая обработка швов. Проверка качества выполнения операций
233-235	Соединение рукавов с проймами изделия.	3	13.02. 13.02. 13.02.		Технология втачивания рукавов в пройму.	Втачивание рукавов в пройму. Последовательность действий при выполнении соединения рукавов с проймами изделия. Технология вметывания , втачивания рукавов и обработка срезов пройм.
236-237	Обработка нижнего среза платья.	2	16.02. 16.02.		Способы обработки нижнего среза платья.	Способы обработки нижнего среза платья. Выбор способа обработки. Обработка нижнего среза платья.

						Приутюживание шва. Требования к качеству выполняемой операции.
238-239	Окончательная отделка изделия. Оценка готового изделия.	2	19.02. 19.02.		Окончательная отделка изделия. Оценка готового изделия.	Технические требования к качеству цельнокроеного платья. Оценка готового изделия.
Практическое повторение.						
Изготовление изделия по производственной технологии или выполнение в производственных условиях одной из операций (машинная закрепка, обметывание петель). (53ч)						
240-241	Пошив блузки с рукавами рубашечного покроя по готовому крою.	2	19.02. 19.02.		Последовательность изготовления изделия по производственной технологии.	Последовательность изготовления изделия по производственной технологии. Сведения об изделиях с рукавами рубашечного покроя.
242-243	Составление плана по пошиву блузки с рукавами рубашечного покроя.	2	19.02. 20.02.		Швы, используемые при пошиве блузки. План пошива блузки опорой на предметно – технологическую карту.	План по пошиву блузки с рукавами рубашечного покроя.
244-245	Подготовка деталей кроя к обработке.	2	20.02. 20.02.		Способы перевода контурных линий	Подготовка деталей кроя к обработке. Способы перевода контурных линий. Контрольные линии.
246-247	Обработка вытачек.	2	20.02. 26.02.		Способы обработки вытачек.	Способы обработки вытачек. Стачивание вытачек по намеченным линиям. Закрепление строчек. Заутюживание вытачек. Проверка качества работы.
248-249	Обработка накладных карманов.	2	26.02. 26.02.		Способы обработки накладных карманов.	Последовательность обработки накладного кармана.
250	Обработка плечевых срезов.	1	26.02.		Технология выполнения стачного шва, способы обработки срезов швов.	Стачивание плечевых срезов. Обработка срезов стачного шва на краеобметочной швейной машине. Влажно - тепловая обработка шва.

						Требования к качеству выполняемой операции.
251-253	Обработка горловины и бортов изделия.	3	26.02. 27.02. 27.02.		Способы обработки горловины подкройной обтачкой и способы обработки внутреннего среза подборта.	Раскрой подкройной обтачки для горловины и бортов. Соединение обтачки с горловиной изделия и бортов с подбортом изделия. Проверка качества.
254-255	Соединение рукавов с открытыми проймами изделия.	2	27.02. 27.02.		Технология вметывания и втачивания рукавов в пройму.	Последовательность действий при выполнении втачивании рукава в пройму.
256-257	Соединение срезов рукавов и боковых срезов изделия в один прием.	2	01.03. 01.03.		Стачивание срезов рукавов и боковых срезов одновременно, обработку срезов рукавов и боковых срезов.	Соединить срезы рукавов и боковые срезы изделия в один прием (одной непрерывной машинной строчкой).
258-259	Обработка нижнего среза рукавов.	2	04.03. 04.03.		Способы обработки нижнего среза рукавов.	Обработать нижние срезы рукавов. <u>Примечание:</u> в зависимости от модели нижние срезы рукавов могут быть обработаны как до втачивания рукавов в открытые проймы, обработка. Контроль за действиями. Контроль качества и после их втачивания.
260-261	Нижнего среза блузки.	2	04.03. 04.03.		Способы обработки нижнего среза блузки.	Обработка нижнего среза блузки. Влажно - тепловая обработка шва. Требования к качеству выполняемой операции.
262-263	Обработка петель.	2	04.03. 05.03.		Способы обработки петель, технологию выполнения машинной петли.	Определение размера петли. Разметка петель, обметывание петель на швейной машине. Требования к качеству выполняемой операции.

264-265	Пришив фурнитуры.	2	05.03. 05.03.		Способы пришивания пуговиц.	Разметка мест пришивания пуговиц, пришивание пуговиц на изделие.
266	Окончательная отделка изделия. Оценка качества готового изделия.	1	05.03.		Правила безопасной работы с утюгом. Операции по окончательной отделке изделия.	Удаление временных строчек. Утюжка готового изделия. Складывание изделия. Оценка качества готового изделия.
267-268	Пошив юбки из клиньев по готовому крою.	2	11.03. 11.03.		Названия деталей и контурных срезов клиньевой юбки.	Последовательность пошива юбки из клиньев. Названия деталей и контурных срезов клиньевой юбки. Описание фасона.
269-270	Обработка боковых срезов.	2	11.03. 11.03.		Технология выполнения стачного шва, обработки срезов припуска на шов.	Стачивание боковых срезов клиньев юбки, обработка срезов. припуска на шов. Требования к качеству шва.
271-272	Обработка пояса.	2	11.03. 11.03.		Технология обработки пояса.	Раскрой пояса с учетом припусков на швы. Обработка пояса.
273-274	Обработка верхнего среза.	2	12.03. 12.03.		Технология обработки верхнего среза юбки притачным поясом.	Соединение пояса с верхним срезом клиньевой юбки. Вдевание эластичной тесьмы. Контроль качества.
275-276	Обработка оборки.	2	12.03.		Назначение оборки, названия срезов оборки, правила расчета длины ткани на оборку.	Срезов оборки. Правила расчета длины на оборку. Правила раскроя оборок. Соединение полосок оборки.
277-278	Обработка нижнего среза.	2	12.03. 15.03.		Способы обработки нижнего среза юбок и отлетного среза оборок.	Обработка нижнего среза клиньевой юбки оборкой. Обработка отлетного среза оборок. Требования к качеству шва.
279-280	Окончательная обработка изделия.	2	15.03. 18.03.		Технологические операции по окончательной отделке изделия.	Удаление ниток строчек временного назначения. Влажно – тепловая обработка готового изделия.

						Оценка качества готового изделия.
281-282	Пошив детского платья (сарафана) по готовому крою. Подготовка деталей кроя к обработке.	2	18.03. 18.03.		Технологическая последовательность обработки отдельных узлов изделия.	Технология изготовления выбранного изделия.
283	Обработка плечевых срезов.	1	18.03.			
284-285	Обработка среза горловины окантовочным швом.	2	18.03. 18.03.			
286-287	Обработка срезов пройм окантовочным швом.	2	19.03. 01.04..			
288	Обработка боковых срезов лифа.	1	01.04.			
289	Обработка боковых срезов юбки.	1	01.04.			
290	Соединение юбки с лифом изделия.	1	01.04.			
291	Обработка нижнего среза.	1	01.04.			
292	Окончательная отделка изделия.	1	02.04.			
Самостоятельная работа. (5ч)						
293-297	Теория (тесты). Выполнение отдельных операций по пошиву изделия без предварительного сметывания или пошив сметывания изделия.	5	19.03. 19.03. 19.03. 22.03. 22.03.			Технология выполнения технологической операции без предварительного сметывания или пошив изделия по готовому крою.
IV четверть 77ч.						
Вводное занятие. (1ч)						
298	Вводное занятие. План работы.	1	01.04.		Правила безопасной работы в	План работы. Правила безопасной

	Правила безопасной работы в мастерской				мастерской.	работы в мастерской.
Новые швейные материалы, используемые на швейном предприятии (7ч)						
299	Ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических.	1	02.04.		Ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических, их свойства, сфера применения	Ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических. Окраска, технологические свойства и использование новых тканей для изготовления одежды.
300-301	Изучение свойств тканей из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических.	2	02.04. 02.04.		Свойства тканей из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических. .	Изучение прорубаемости новых тканей (строчка на машине иглами и нитками разных номеров), влагопроницаемости (намачивание водой, сушка, наблюдение за изменением внешнего вида), сминаемости, изменение вида и качества при утюжке с разным температурным режимом.
302	Новые ткани с покрытием пропиткой, из металлизированных нитей.	1	05.04.		Ткани с пропиткой с блестящим покрытием, из металлических или металлизированных нитей, их свойства, сфера применения.	Новые ткани с блестящим покрытием, пропиткой, из металлических или металлизированных нитей. Окраска, технологические свойства и использование новых тканей для изготовления одежды.
303	Изучение свойств тканей с пропиткой, с блестящим покрытием, из металлических или металлизированных нитей.	1	05.04.		Свойства тканей с пропиткой, с блестящим покрытием, из металлических или металлизированных нитей.	Изучение прорубаемости новых тканей (строчка на машине иглами и нитками разных номеров), влагопроницаемости (намачивание водой, сушка, наблюдение за изменением внешнего вида), сминаемости, изменение вида и качества при утюжке с разным

						температурным режимом.
304	Нетканые материалы.	1	08.04.		Нетканые материалы, их свойства, сфера применения.	Нетканые материалы. Окраска, технологические свойства и использование новых тканей для изготовления одежды.
305	Изучение свойств нетканых материалов.	1	08.04.		Свойства нетканых материалов.	Изучение прорубаемости новых тканей (строчка на машине иглами и нитками разных номеров), влагопроницаемости (намачивание водой, сушка, наблюдение за изменением внешнего вида), сминаемости, изменение вида и качества при утюжке с разным температурным режимом.
Технология пошива юбок и брюк применяемая в массовом производстве одежды. (25ч)						
306	Ассортимент поясных изделий на фабрике.	1	08.04.		Ассортимент поясных изделий на фабрике, ткани для изготовления поясных изделий;	Ассортимент поясных изделий на фабрике. Ткани, используемые для изготовления поясных изделий: виды, свойства.
307	Лекала для раскроя поясных изделий.	1	08.04.		Названия деталей поясных изделий, контурных срезов, контрольные метки.	Знакомство с лекалами, используемыми на швейной фабрике для раскроя поясных изделий.
308-310	Производственный способ обработки застежки.	3	08.04. 09.04. 09.04.		Способы обработки застежки в поясных изделиях.	Производственный способ обработки застежки. Машины и приспособления для обработки застежки. Выполнение обработки застежки.
311-312	Новейшая технология обработки пояса.	2	09.04. 09.04.		Новейшие технологии обработки пояса.	Новейшая технология обработки пояса. Использование прокладочных материалов и

						спецоборудования для обработки пояса. Выполнение упражнения по обработке пояса.
313-314	Современный способ обработки низа поясного изделия.	2	12.04. 12.04.		Современные способы обработки низа поясного изделия.	Современный способ обработки низа поясного изделия. Выполнение обработки низа поясного изделия (на образце).
315-316	Выбор модели поясного изделия.	2	15.04. 15.04.		Правила подбора ткани на изделия.	Выбор модели поясного изделия, подбор ткани и отделки, подбор лекала и внесение необходимых измерений в выкройку детали изделия.
317-318	Раскрой поясного изделия по готовым лекалам.	2	15.04. 15.04.		Раскрой поясного изделия по готовым выкройкам.	Раскрой поясного изделия по готовым лекалам. Проверка деталей кроя.
319	Последовательность пошива поясного изделия.	1	15.04.		Последовательность пошива выбранного изделия.	Последовательность пошива поясного изделия(юбки, брюк, шорт и др.).
320	Обработка вытачек.	1	16.04.		Технология выполнения стачного шва.	Стачивание вытачек. Влажно-тепловая обработка шва.
321-322	Обработка боковых срезов юбки (при пошиве брюк стачивание среднего и шаговых срезов).	2	16.04. 16.04.		Технология выполнения стачного шва.	Стачивание боковых срезов юбки (при пошиве брюк стачивание среднего и шаговых срезов). Обметывание срезов швов. Влажно – тепловая обработка швов.
323-324	Обработка застежки по промышленной технологии.	2	16.04. 19.04.		Способы обработки застежки в поясных изделиях.	Обработка застежки по промышленной технологии
325-327	Обработка и соединение накладного кармана с основной деталью (или другая отделка).	3	19.04. 22.04. 22.04.		Технология обработки кармана и соединение его основной деталью.	Обработка и соединение накладного кармана с основной деталью (или другая отделка). Влажно – тепловая обработка швов.

328-329	Обработка нижнего среза поясного изделия.	2	22.04. 22.04.		Современные способы обработки низа поясного изделия	Современные способы обработки нижнего среза поясного изделия. Влажно – тепловая обработка шва.
330	Окончательная отделка изделия. Оценка качества готового изделия.	1	22.04.		Правила безопасной работы с утюгом. Операции по окончательной отделке изделия, оценка качества готового изделия.	Окончательная отделка изделия. Утюжка готового изделия. Складывание изделия. Оценка качества готового изделия.
Обработка окантовочным швом среза мелкой детали. (9ч)						
331-332	Обработка срезов окантовочным швом.	2	23.04. 23.04.		Требования к обработке срезов деталей окантовочным швом.	Приспособление к универсальной швейной машине для выполнения окантовочного шва. Подготовка к работе. Заправка окантовки в приспособление. Требование к обработке срезов деталей окантовочным швом. Особенности обработки.
333	Возможные дефекты при выполнении окантовочного шва.	1	23.04.		Возможные дефекты при выполнении окантовочного шва.	Дефекты при выполнении окантовочного шва: разная ширина окантовки, искривлённый край детали. Причины дефектов: отклонение в ширине окантовки, изменение в натяжении, уменьшение ширины окантовочного шва.
334-336	Выполнение окантовочного шва на прямых срезах.	3	23.04. 26.04. 26.04.		Окантовочный шов на прямых срезах.	Выполнение окантовочного шва на прямых срезах. Необходимость тщательного и постоянного контроля за выполнением окантовочного шва.
337-339	Выполнение окантовочного шва на закругленных срезах.	3	27.04. 27.04. 27.04.		Окантовочный шов на закруглённых срезах.	Выполнение окантовочного шва на закругленных срезах. Контроль качества.

Практическое повторение. Подготовка к экзамену. (31ч)						
340	Изготовление изделий. Пошив цельнокроеного фартука.	1	27.04.		Пошив изделий на универсальных промышленных швейных машинах без предварительного заметывания.	Последовательность изготовления изделия. Стачивание с одновременным обметыванием боковых и других срезов на стачивающе-обметочной машине при пошиве легкой одежды. Заготовка мелких деталей к лёгкой одежде.
341-343	Обработка бретелек и пояса.	3	27.04. 03.05. 03.05.		Технология обработки цельнокроеного фартука.	Технология выполнения цельнокроеного фартука.
344-345	Обработка боковых срезов нагрудника.	2	06.05. 06.05.			Технология обработки боковых срезов в изделиях.
346-347	Обработка боковых срезов нижней части фартука.	2	06.05. 06.05.			Технология обработки боковых срезов в изделиях.
348	Обработка нижнего среза нижней части фартука .	1	06.05.			Технология обработки нижнего среза в изделиях.
349	Обработка верхнего среза нагрудника.	1	07.05.			Технология выполнения верхнего среза нагрудника.
350	Обработка накладного кармана.	1	07.05.			Технология обработки накладных карманов.
351	Соединение бокового кармана с изделием.	1	07.05.			Технология обработки боковых карманов в брюках.
352	Окончательная отделка фартука.	1	07.05.			Технология окончательной отделки изделия. Оценка качества готового изделия.
353	Пошив детских брюк по готовому крою.	1	13.05.		Технология обработки детских брюк.Выполнение пошива детских брюк.	Последовательность изготовления детских брюк.
354	Обработка боковых срезов брюк.	1	13.05.			Технология обработки боковых срезов брюк.
355	Обработка накладных карманов.	1	13.05.			Технология обработки и соединения накладных карманов.

356	Соединение накладных карманов с изделием.	1	13.05.			Технология обработки и соединения накладных карманов.
357	Обработка шаговых срезов брюк.	1	13.05.			Технология обработки шаговых срезов брюк.
358	Соединение правой и левой детали брюк.	1	14.05.			Технология обработки среднего среза брюк.
359	Обработка верхнего среза брюк.	1	14.05.			Технология обработка верхнего среза брюк.
360	Обработка нижнего среза брюк.	1	14.05.			Технология обработка нижнего среза брюк.
361	Обработка нижнего среза брюк.	1	14.05.			Технология обработка нижнего среза брюк.
362	Окончательная отделка брюк.	1	17.05.			Технология окончательной отделки изделия. Оценка качества готового изделия.
363	Повторение билетов.	1	17.05.			Материаловедение: вид волокон, получение тканей, свойства тканей. Общие сведения о швейных машинах: основные части швейных машин, рабочие-механизмы швейных машин. Технология обработки ручных стежков. Технология обработки машинных швов.
364	Повторение билетов.	1	20.05.			
365	Повторение билетов.	1	20.05.			
366	Повторение билетов.	1	20.05.			
367	Повторение билетов.	1	20.05.			
368	Повторение билетов.	1	20.05.			
369	Повторение билетов.	1	21.05.			
370	Повторение билетов.	1	21.05.			
Самостоятельная работа. (4ч)						
371-374	Пошив изделия равнозначный по трудности исполнения экзаменационному.	4	21.05. 21.05. 24.05. 24.05.			Пошив изделия равнозначный по трудности исполнения экзаменационному.